

- 1. Испытать на герметичность воздухом давлением 1,2±0,1МПа с выдержкой не менее 5мин.
- 2.Перед работой приработать без нагрузки в течение 30 минут .3. Отверстия парашневой и штоковой полостей пневмоцилиндра и резьбу на штоке закрыть защитными пластмассовыми пробками.
- 4. Изделие перед упаковыванием покрыть смазкой К-17 ГОСТ 10877-76.
- 5. * Размер для справок

Расчетная таблица размерной цепи

Номер звена	Обозначение звена	Физическая сущность звена	Квалитет точности	Передаточное число, ξi	Чертежный размер, мм	Номинальный размер, мм	Поля допуска, ТАi, мм	Координаты середины поля допуска, Ес Ai min, мм
1	A0	Зазор между внутренним отверстием втулки и штока	-		0,1	0,1	+0,1 0	+0,05
2	A1	Погрешность изготовления штока	d9	-	50	50	-0,08 -0,142	-0,031
3	A2	Погрешность изготовления внутреннего отверстия втулки	H11	+	50	50	+0,11 0	+0,055
4	A3	Несоосность внешнего диаметра втулки по отношению к внутреннему диаметру	7	-	80	80	0,04	0,02
5	A4	Несоосность внутреннего отверстия сквозной крышки штоку	7	-	80	80	0,04	0,02
6	A5	Несоосность внешнего диаметра сквозной крышки штоку	7	-	250	250	0,06	0,03
7	A6	Погрешность изготовления внутреннего отверстия гильзы	H8	-	250	250	+0,072 0	+0,036
8	A7	Несоосность поршня с гильзой	8	-	240	240	0,08	0,04
9	A8	Несоосность штока по отношению к поршню	8	-	40	40	0,05	0,025
10	A9	Несоосность Ø40 к Ø50	7	-	50	50	0,03	0,015

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		2	150802.52.0102.000СБ	Гильза	1	
				Детали		
		1	150802.52.0100.001	Шток	2	
		3	150802.52.0100.003	Крышка сквозная	1	
		4	150802.52.0100.004	Крышка глухая	1	
		5	150802.52.0100.005	Поршень	1	
		6	150802.52.0100.006	Втулка	1	
		7	150802.52.0100.007	Крышка	1	
		8	150802.52.0100.008	Шпилька	4	
		9	150802.52.0100.009	Уплотнение	1	
		10	150802.52.0100.010	Перегородка	1	
				Стандартные изделия		
		11		Винт М10 х 4,5 ГОСТ 11644-75	4	
		12		Гайка 2 М24 ГОСТ 15526-70	8	
		16		Манжета 1-220 х 250-2 / 4 ГОСТ 8752-79	2	
		13		Кольцо 032-040-46-2-1 ГОСТ 18829-73	1	
		14		Кольцо 240-250-46-2-1 ГОСТ 18829-73	2	
		15		Манжета 1-50 х 80-1 / 2 ГОСТ 8752-79	2	
		17		Шайба 10 Н ГОСТ 6402-70	4	
		18		Шайба 22 Н ГОСТ 6402-70	8	
		19		Шайба 22 ГОСТ 13466-77	1	

Изм./Лист
Разраб.
Проб.
Т.контр.

№ докум.

Подп.

Дата

Лист

Листов

1

Пневмоцилиндр.

Лит.

Масса

Масштаб

14

ДГТУ

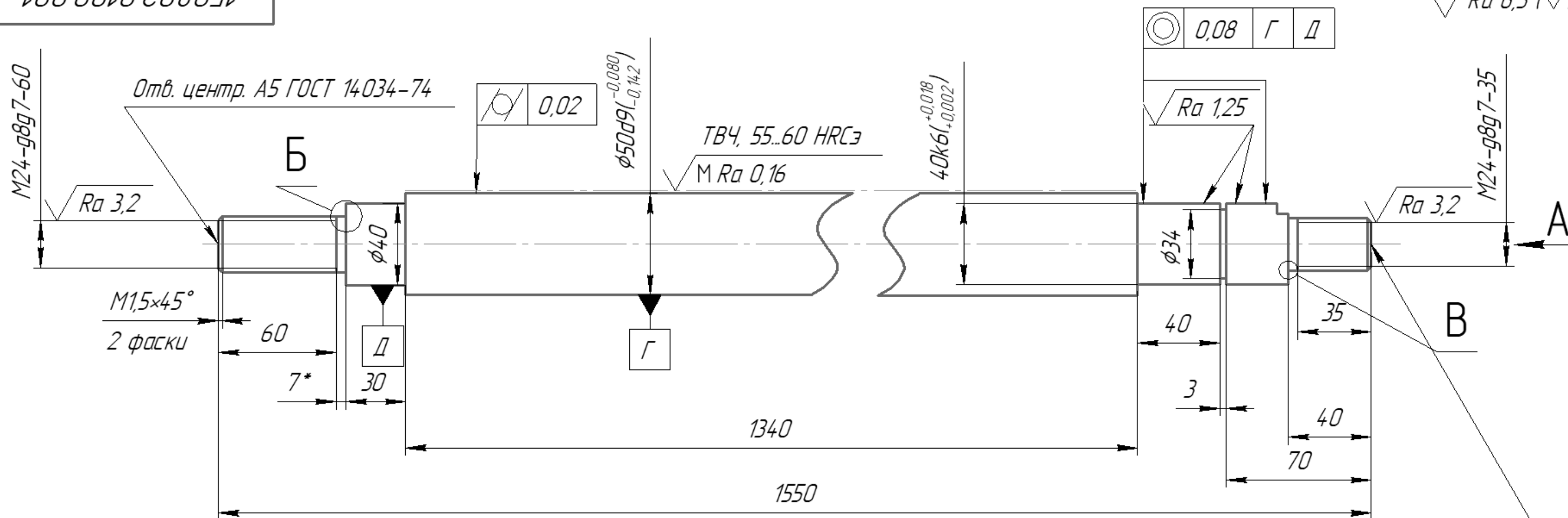
каф. "Гидравлика, ГПА и ТП"

Копировал

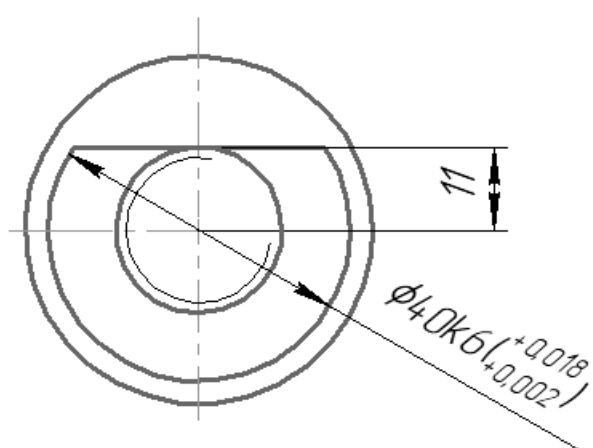
Формат А1

150802.0100.001

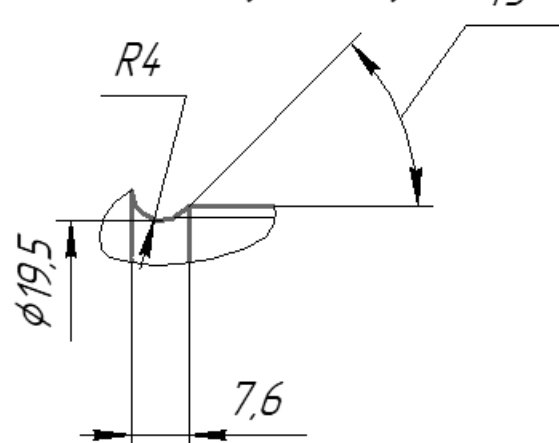
✓ Ra 6,3 (✓)



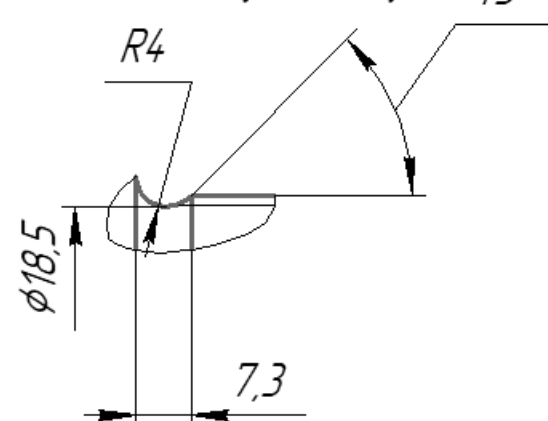
Отв. центр. А5 ГОСТ 14034-74

 $A_{M(1:1)}$ 

Б (М1:1)



B (M1:1)



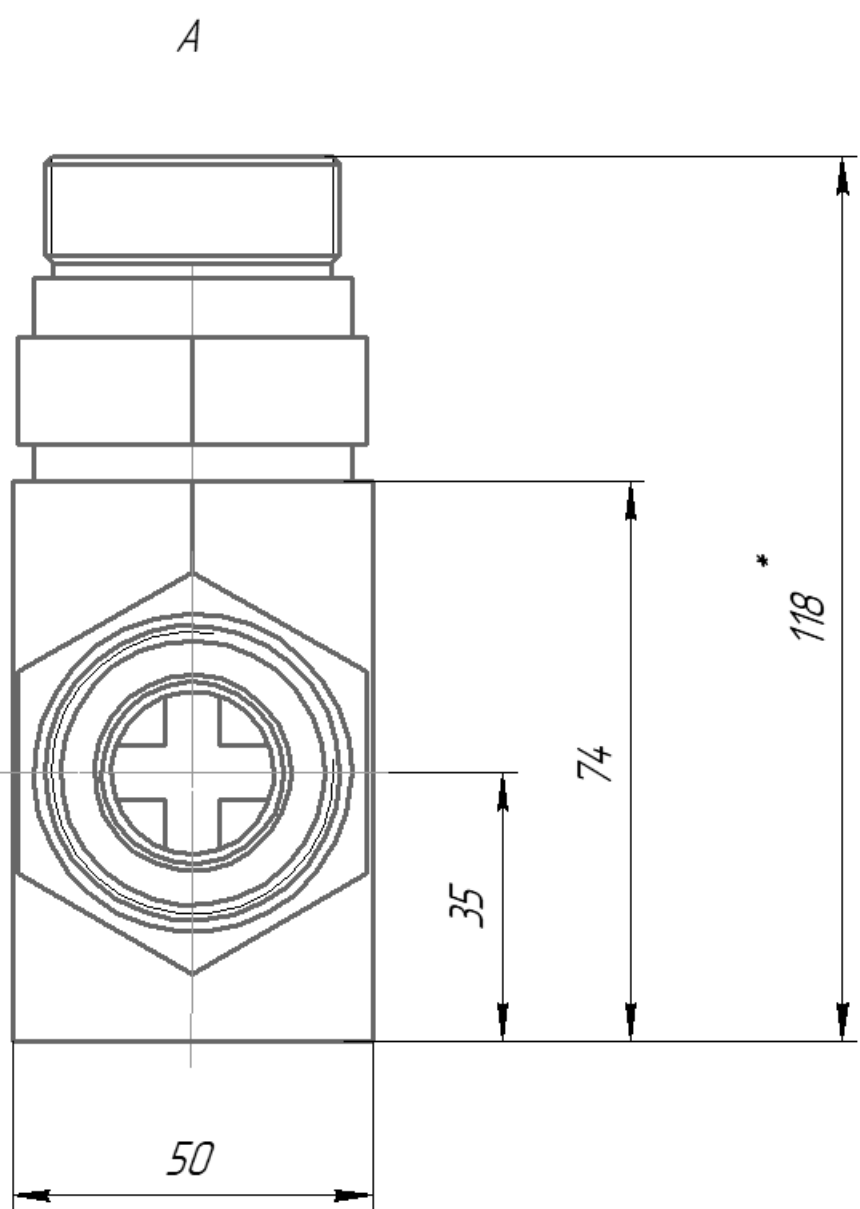
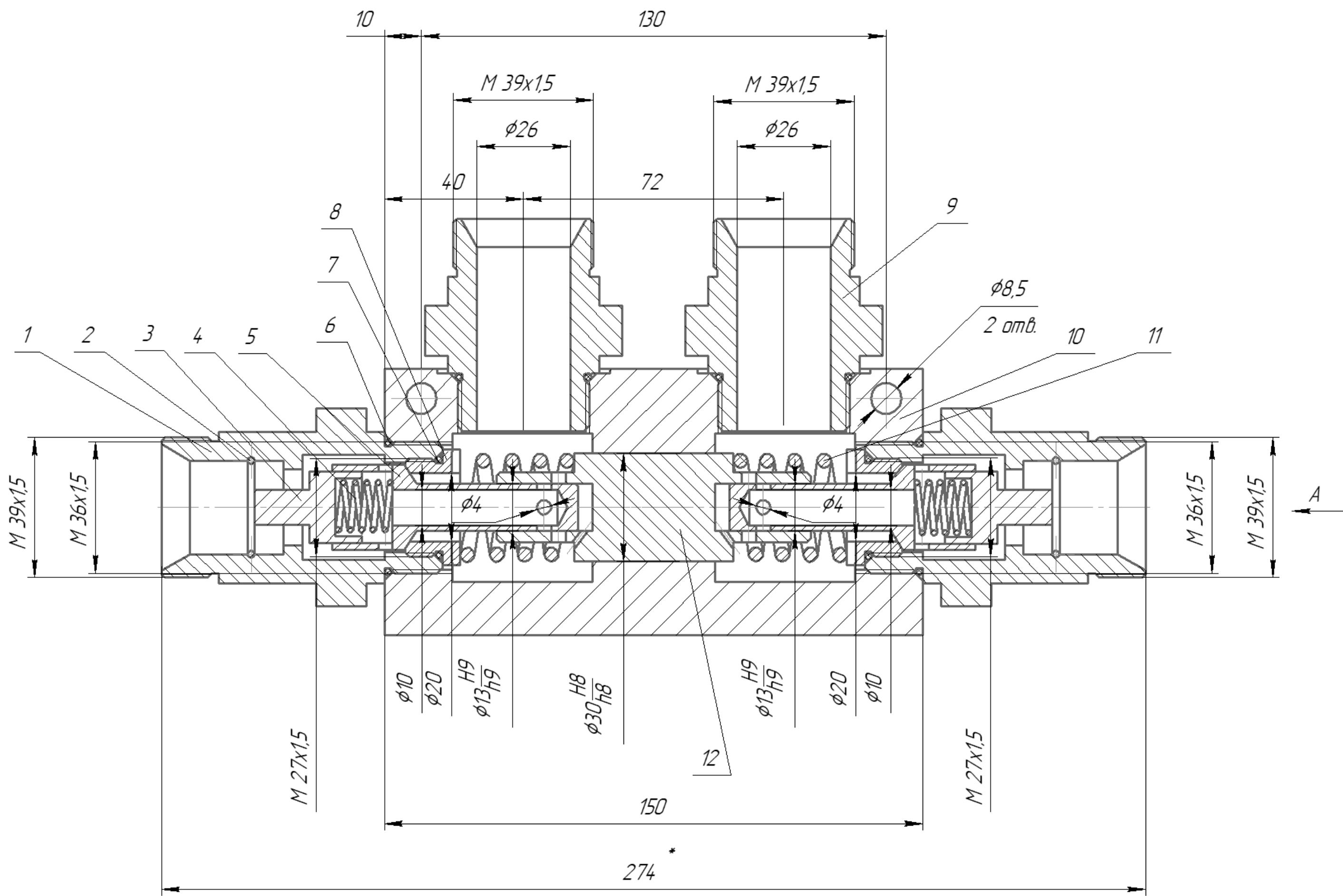
1. H14 ; h14 , $\pm IT14/2$.
2. * Размер для справок.

					150802.0100.001				
					Шток	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Елизарьев Л.А.						2	1:2	
Пров.	Тумаков А.А.								
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Абрамова В.Н.				Сталь 40ХН ГОСТ 4543-71	ДГТУ,			
Утв.	Сидоренко В.С.					каф. "Гидравлика, ГПА и ТП"			

Копировал

Формат А3

150802.970100.000.07



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Детали		
1		Штуцер	2	
3		Крестовина	2	
4		Пружина	2	
5		Толкатель	2	
7		Седло	2	
9		Штуцер	2	
10		Карпус	1	
11		Пружина	2	
12		Плунжер	1	
		Стандартные изделия		
2		Кольца запорное 25 МН 470-61	2	
6		Кольца 034-038-25-2-4 ГОСТ 18829-73	4	
8		Кольца 025-029-25-2-4 ГОСТ 18829-73	2	

1. Размеры для справок.

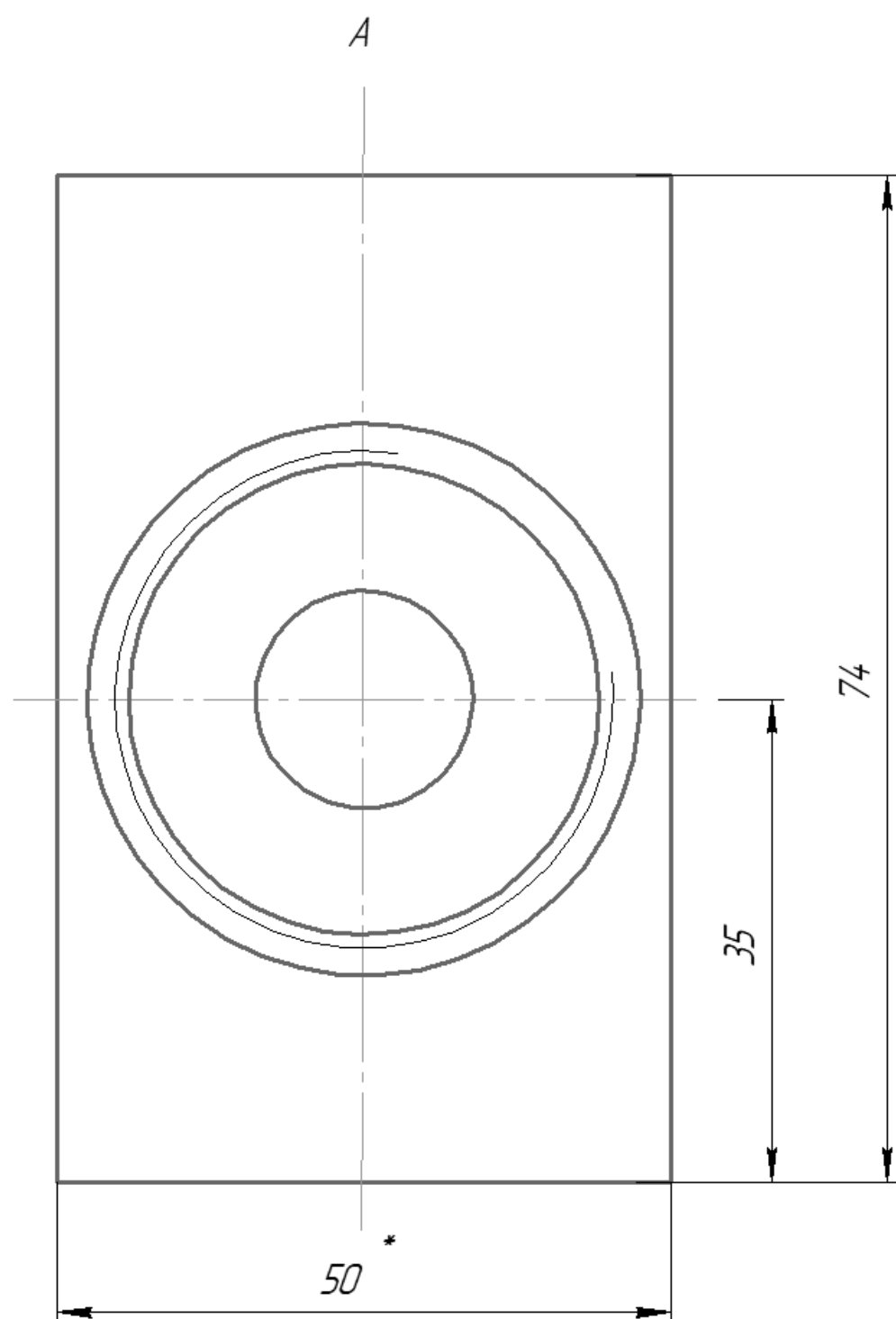
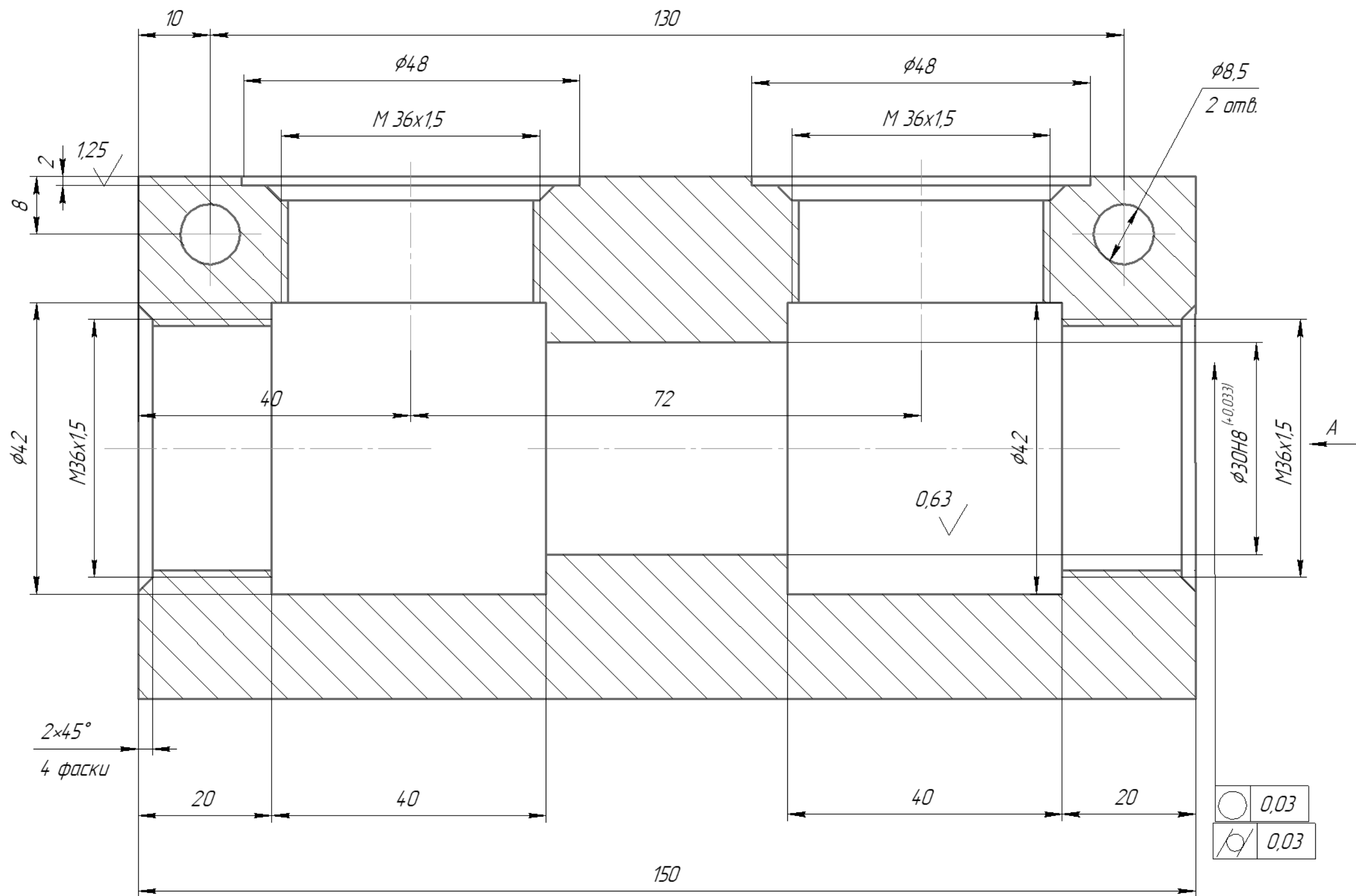
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство стабилизирующее	Литер	Масса	Масштаб
Разраб.					Сборочный чертеж	Лист	Листов	1:1
Проб.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А2

150802.970100.000.07

2,5
✓(✓)



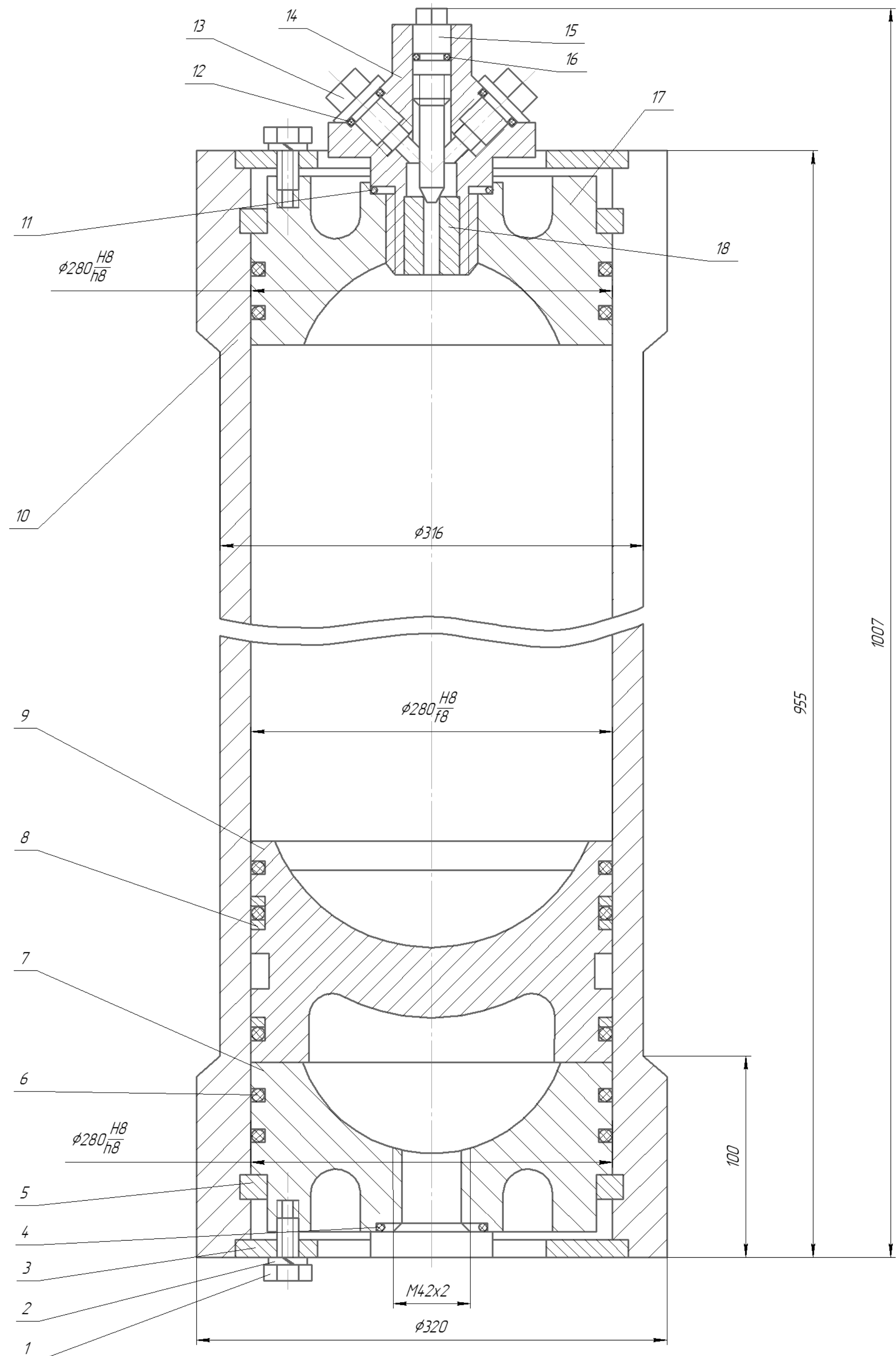
1. Н14, h14, ± IT 14/2.

2. Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карпус	Литер	Масса	Масштаб
Разраб.						Лист	Листов	2:1
Проб.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Аккумулятор		
Разраб.					Сборочный чертеж		
Проб.					Лист	Листов	
Т. контр.					ДГТУ каф. Т, ГПА и ТП		
Н. контр.							
Утв.							

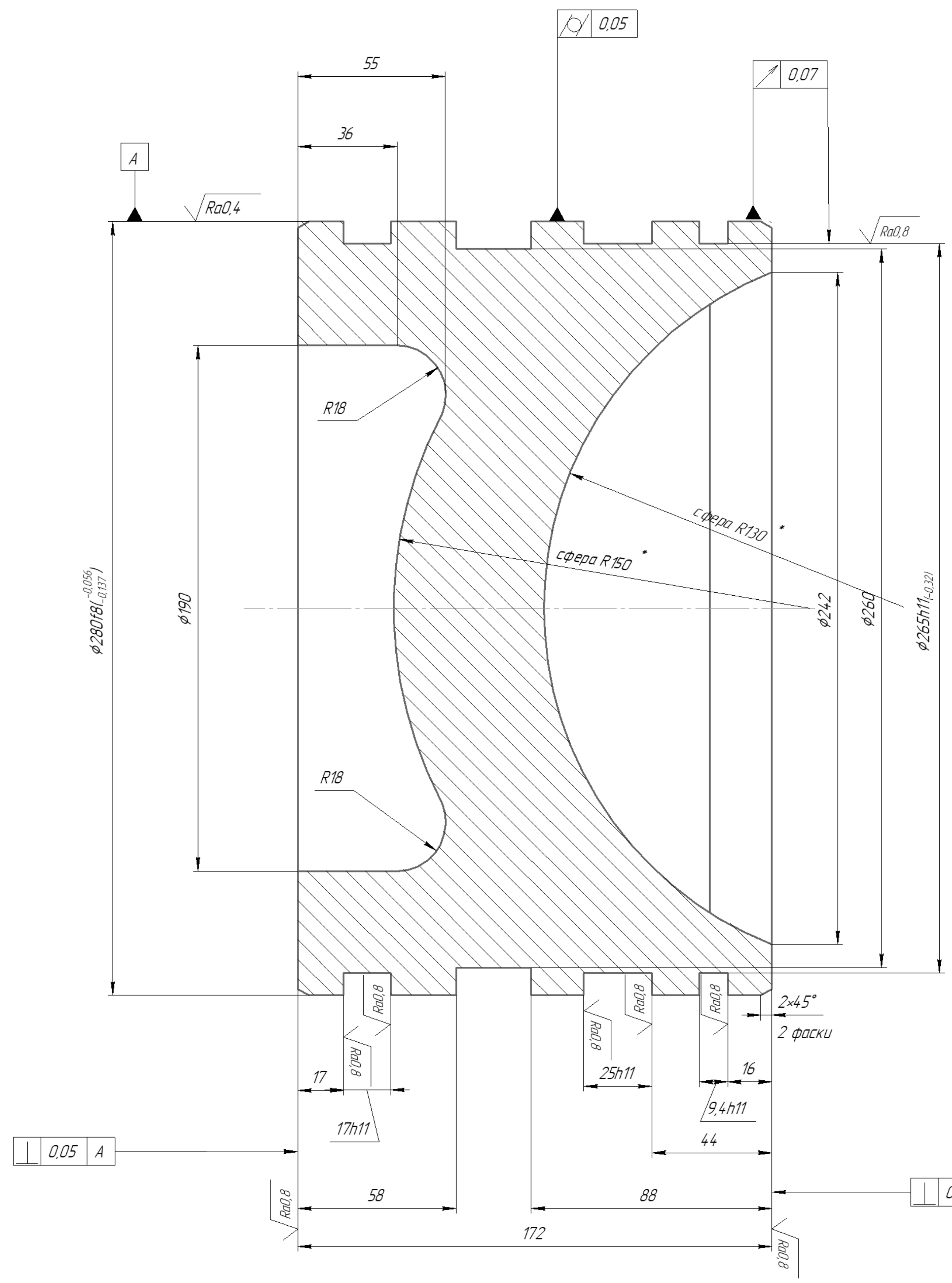
Копировал

Формат А2

150802.4.10100.000.05

150802.4.10100.004

✓ Ra1,6 (✓/)



1. H14, h14, $\pm \frac{IT 14}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поршень		
Разраб.							
Проб.					Лист	Листов	
Т. контр.					ДГТУ каф. Т, ГПА и ТП		
Н. контр.							
Утв.							

Копировал

Формат А2

Литер

Масса

Масштаб

Литер

Масса

Масштаб